

Эскиз предварительный.

1. Материал: лист стальной – 6мм (09Г2С). Строповочные петли рассчитаны на подъем порожнего резервуара.
2. Сварку производить полуавтоматом по ГОСТ 14 771-76 \*в среде углекислого газа. Обеспечить герметичность наружных швов.
3. Катет сварных швов по наименьшей толщине металла.
4. Степень очистки поверхности от окислов вторая по ГОСТ 9.402-2004.
5. Готовое изделие покрыть:  
 Внутренняя поверхность грунтом ГФ-017 двумя слоями. Эмаль ПФ-115 один слой.  
 Наружная поверхность полимерно-битумной мастикой слоем 4 мм.
6. Испытания емкости произвести согласно ТТ 704-1-158.83
7. Патрубки загрузки и разгрузки емкости снабдить быстросъемными соединениями (пожарная гайка) ДУ-80 (G3) и ДУ-50 (G2)
8. Опоры резервуара типовые – 630-1620-1 ОСТ 26-2091-93
9. Заземление резервуара с противоположных сторон.

				ТТ-704-1-158.83			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Куршаков.		23.11.2015		10046,43	1:1
Разраб.		Черных			Лист	1	Листов
Пров.							2
Т.контр.					АМЭнерго		
Н.контр.					ООО "Спецрезервуар"		
Утв.		Ольхов			Формат А2		

Перв. примен.

Справ. №

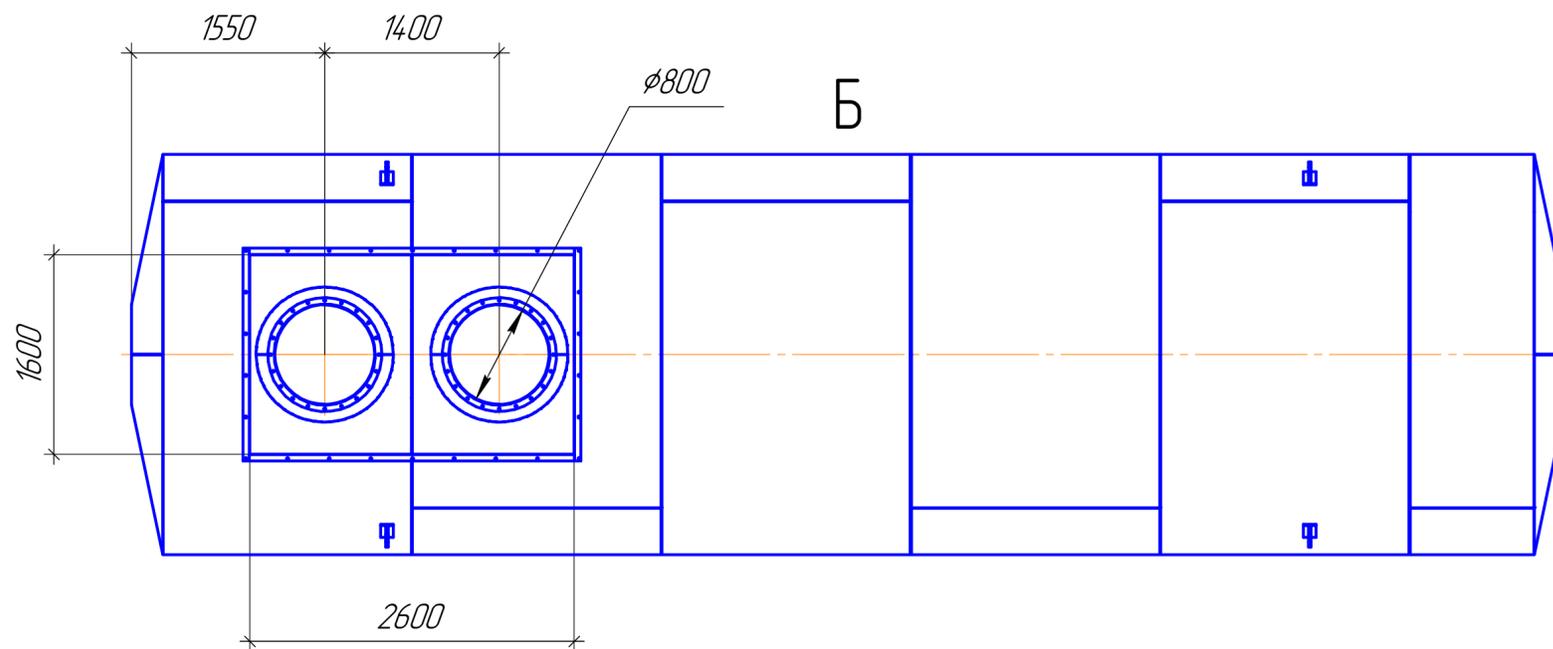
Подп. и дата

Инв. № дубл.

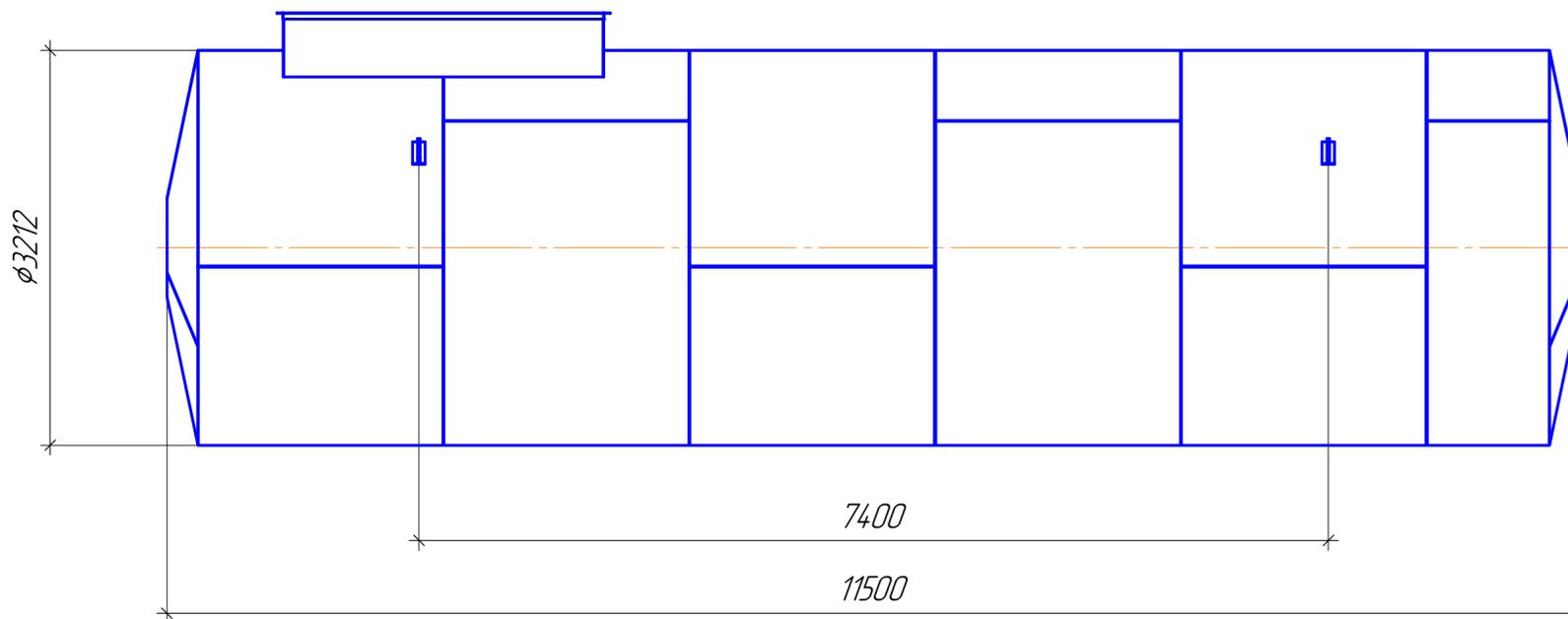
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Б



Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инд. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата